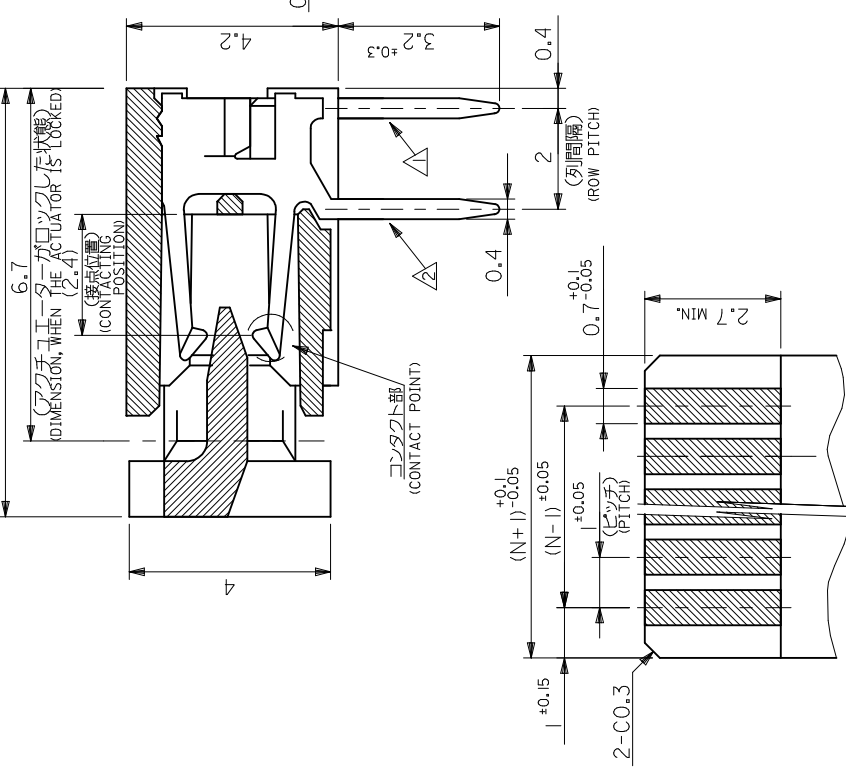
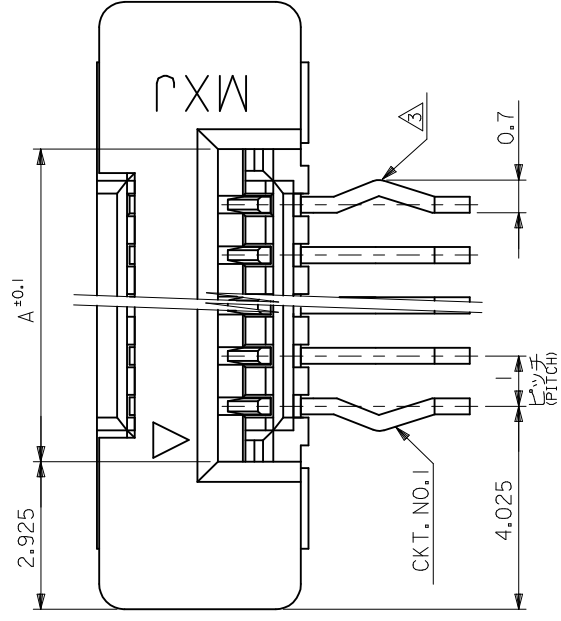




THE DATASHEET OF
520430419



10 9 8 7 6 5 4 3



(仕上り厚さ: 0.3 ±0.05)
(THICKNESS: 0.3 ±0.05)
適合FPC推奨寸法
適用FPC推奨寸法

APPLICABLE FPC RECOMMENDED DIM.

FPCについては、
打抜き方向は薄体側から補強板を推奨します。補強フィルム材質はポリイミドを推奨致します。
接合剤は熱硬化接着剤を推奨します。
ABOUT FPC:
RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION : FROM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOARD SIDE.
RECOMMENDED MATERIAL :
STIFFENER FILM : POLYIMIDE
BONDING AGENT :
THERMOSETTING BONDING AGENT

注記: △ CKT. NO. 1 を基準に偶数番目のソルダータール。
EVEN NUMBER SOLDER TAIL.
△ CKT. NO. 1 を基準に奇数番目のソルダータール。
ODD NUMBER SOLDER TAIL.
△ ソルダータールキョクは、△ のソルダータールの両端部に設ける。
KINK TO BE APPLIED FOR THE BOTH END OF ODD NUMBER SOLDER TAIL
4. 材 料: ターミナル: リン青銅、ニッケル下地 鍍スズメッキ (t=0.32)
MATERIAL: TERMINAL-PHOSPHOR BRONZE, TIN-BISMUTH OVER NICKEL PLATING (t=0.32)
ハウジング: 66ナイロン, UL 94V-0
HOUSING: 66NYLON/UL94V-0
アクチュエータ: ポリエステル, UL 94V-0
ACTUATOR: POLYESTER/UL94V-0
5. 本製品は 52043-***10 の純フリー品である。
THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 52043-***10.

EC NO. J2017-0269	DRWN:GES	REVISED
CHKD:	DRM:MSASAO	REVISED
2016/11/17	2016/12/26	2016/12/26
GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		
0.25 UNDER	UNDER	+
0.25 OVER	0.5 UNDER	±
0.5 OVER	1.0 UNDER	±
10 OVER	30 UNDER	±0.2
30 OVER	±0.25	±0.25
ANGULAR	±3°	±0.3
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		
SIZE A3		
THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION OF YAMADA ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND S		

tb_frame A3 J ME-S Rev J 2015/09/01

10 9 8 7 6 5 4 3

Looking for pricing, stock, or lifecycle information?

Click below to explore more details on WIN SOURCE:

 [View 520430419 on WIN SOURCE](#)

 [Molex, LLC Information](#)

Optimize Your Supply Chain with WIN SOURCE Solutions

-  Global Sourcing Solution
-  Obsolete Management
-  Cost Control Management
-  Shortage Management
-  Alternative Solution
-  Excess Inventory Management