



THE DATASHEET OF SMAP-5FBA



仕 様 書

品 名 SMAP-5FBA
 図 番 I-1115711
 定 格 1 参考規格 JEITA RC-5234
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 6GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

No. 1112238



項 目		条 件	規 格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番 I-1115711)	異常のないこと
	材 質		
	仕上げ及び表示		
4 5 6 7	絶縁抵抗	DC 500V	5000MΩ以上
	耐電圧	AC 750V 1分間	異常のないこと
	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	中心コネクタ間 3mΩ以下 外部コネクタ間 4mΩ以下
	電圧定在波比	DC~4GHzまで 4GHzを超えて6GHzまで	1.2以下 1.3以下
8 9 10	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
	ケーブル引張強度	軸方向引張力147N以上	異常のないこと
	結合部接続強度	軸方向引張力180Nを加えたとき	接続ナットに 異常のないこと
11	防水性	IPX7(糊付き収縮チューブ使用の条件とし 嵌合部に関しては嵌合防水とする)	コネクタ内部に 浸水がないこと
12	適合ケーブル	5D-FB(四国電線) 5D-FB-LITE(フジクラ・ダイヤ) L-5DFB(カナレ電気)	

変更履歴		日付
1	適合ケーブル L-5DFB(カナレ電気)追記	2020.09.30
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
 三村 20.09.30	 山本 20.09.30	 水沼 20.09.30	 石川 20.09.30

SMAP-5FBA 取付仕様書

5D-FB(四国電線)
5D-FB-LITE(フジクラ・ダイヤ)
L-5DFB(カナレ電気)

適合ケーブル

図番

I-1115711

製図 検図 承認 確認

石川 20.09.30

檜澤 20.09.30

山本 20.09.30

三村 20.09.30



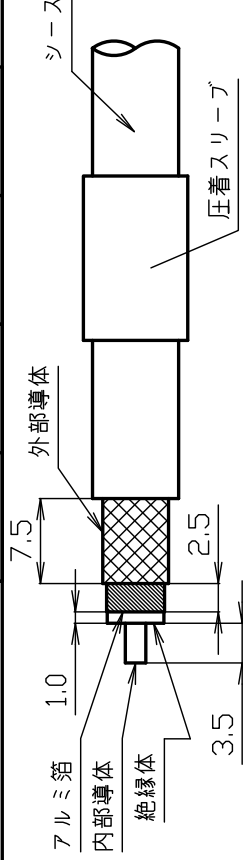
株式会社 トーコー
TO-CORNE CO., LTD.

部品構成



シエル

中心コンタクト

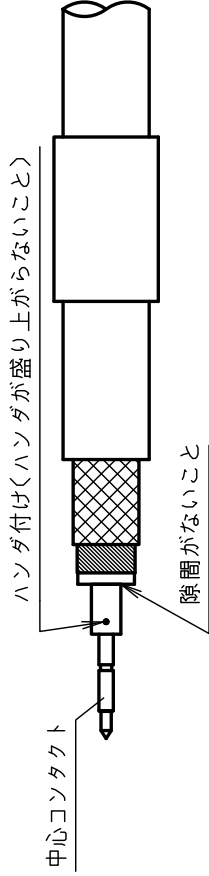


番号	適合ケーブル
△	

- 同軸ケーブルへ圧着スリーブ絶縁体を図中の寸法で切り
※ケーブル絶縁体に切粉なこと。
- 中心コンタクトを内部導体
注意 1.ハンダが盛り上がり
2.中心コンタクト、
ハンダ付け後、中心コンタ
クト。

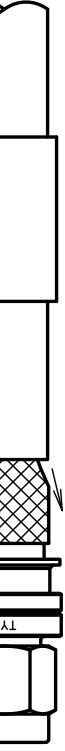
②

中心コンタクトを内部導体
注意 1.ハンダが盛り上がり
2.中心コンタクト、
ハンダ付け後、中心コンタ
クト。



シエル

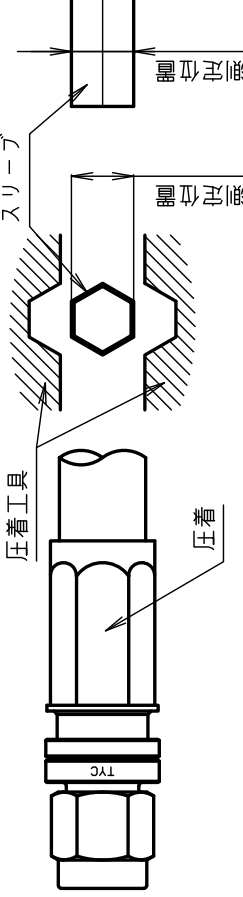
③ シェルを同軸ケーブルのア
(く奥まで挿入後中心コンタ



※アルミ箔付きのケーブル
外部導体のみ外側に出すこ

④

装着が終わったら、圧着ス
のA部で圧着して作業を終
図中の位置で寸法を測定し
より工具の強度調整用ダイ
を行なう。
測定位置でのクリンプハ



◆TA-35をご使用の場合は、別紙「TA-35圧着工具 ご使用上の注意」を必ずお読みください。

TA-35圧着工具 ご使用上の注意

(本体表示：53-8242)



株式会社
トーコネ
TO-CONN CO., LTD.

作成

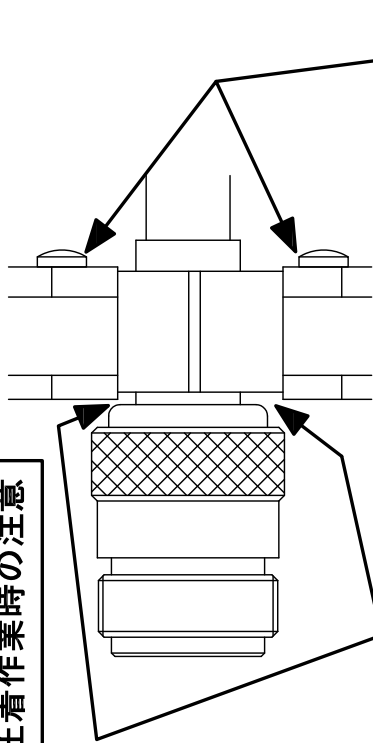
山本
'12.11.14

確認

檜澤
'12.11.14

◆TA-35圧着工具をご使用の際は、コネクタの形状により、圧着キズがつく場合があります。

圧着作業時の注意

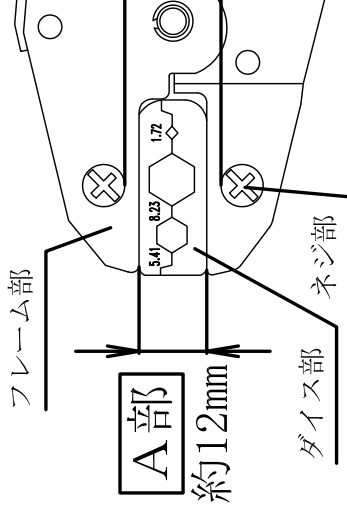


① フレーム部に当たらないように
ダイスとの隙間に注意。【※注1】

② ネジ部に当たらないように注意

A部

ダイス幅よりもフレーム部の幅が大きい下記寸法よりも大きいコネクタは

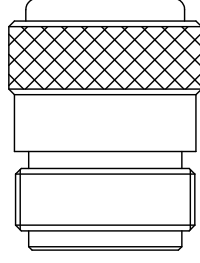
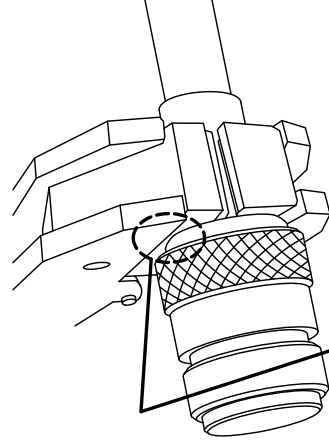


B部

圧着部付近が16mmを超えるコネクタ当たらないように、向きを変えて作

【※注1】

仕上がり状態
になるように↑



フレーム部は両面共に注意すること

Looking for pricing, stock, or lifecycle information?

Click below to explore more details on WIN SOURCE:

- ⊖ [View SMAP-5FBA on WIN SOURCE](#)
- ⊖ [TYCLON Information](#)

Optimize Your Supply Chain with WIN SOURCE Solutions

- ✓ Global Sourcing Solution
- ✓ Obsolete Management
- ✓ Cost Control Management
- ✓ Shortage Management
- ✓ Alternative Solution
- ✓ Excess Inventory Management