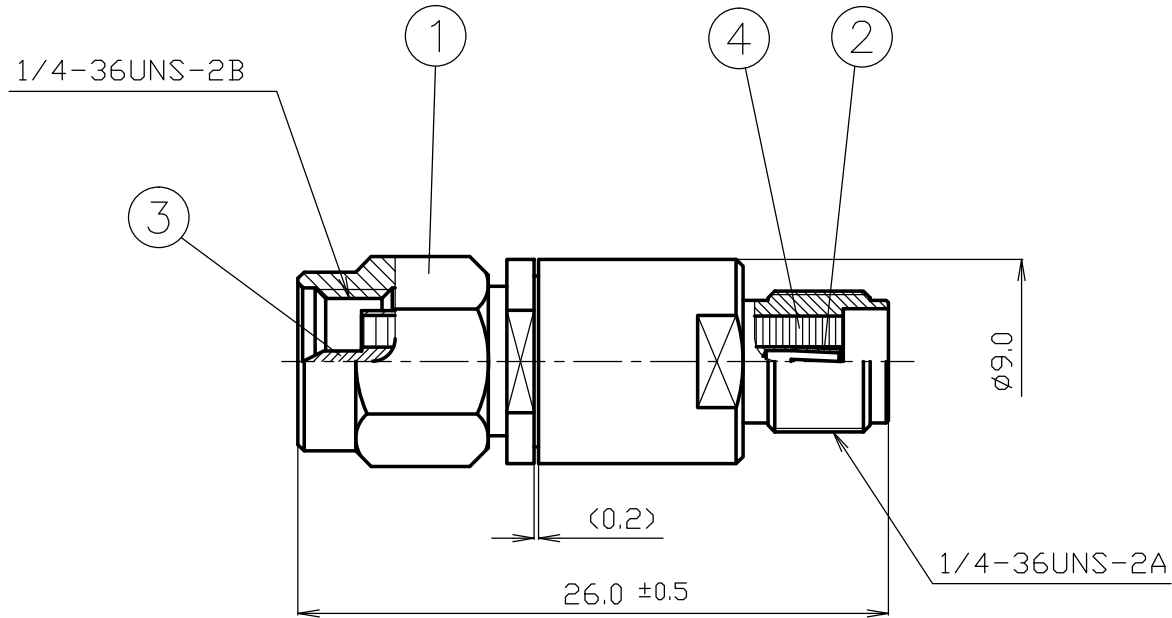




**THE DATASHEET OF
SA-PJ-10**



| 番号 | 変更・記事 | 日付 | 確認 |
|----|-------|------------|------|
| △ | 社名変更 | 2012.04.18 | (山本) |
| △ | | | |
| △ | | | |
| △ | | | |
| △ | | | |



ラベル表示 : 1W 10dB TYC

| 7 | | | | | | 尺度 3/1 | 製 図 | 検 図 | 承 認 | 確 認 | 品 名 |
|----|-------|--------|-----|-----|--------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
| 6 | | | | | | | 山 | 檜 | 山 | 中村 | SA-PJ-10 |
| 5 | 減衰素子 | 金属皮膜 | 1 | -- | | | '12,04,18 | '12,04,18 | '12,04,18 | '12,04,18 | |
| 4 | 絶縁体 | テフロン | 1 | -- | | | 本 | 澤 | 本 | 義 | |
| 3 | 雄コネクタ | 黄銅 | 1 | Au | | 単位 mm | | | | | |
| 2 | 雌コネクタ | ベリリウム銅 | 1 | Au | | 日付 2003.11.06 | | | | | |
| 1 | 外装 | ステンレス | 1 | *1 | *1 パッシブイット処理 | | 投 影 法 | | | | 図 番 Y-1192072 |
| 番号 | 部 品 名 | 材 質 | 数 量 | 処 理 | 備 考 | | | | | | |

仕 様 書

品 名 SA-PJ-10

No. 1190720

図 番 Y-1192072

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 EIAJ RC-5234
 2 定格電力 1 W
 3 公称インピーダンス 50Ω
 4 動作保証温度範囲 -20 ~+65°C

| 確 認 | 検 印 | 作 成 |
|--------------------|--------------------|--------------------|
| 山 12.02.14 本 | 檜 12.02.14 澤 | 山 12.02.14 口 |


| | 項 目 | 条 件 | 規 格 |
|----|-----------------------|------------------|--|
| 1 | 構造 形状 形状 | 構造及び形状寸法 | 異常のないこと |
| 2 | | 材 質 | |
| 3 | | 仕上げ及び表示 | |
| 4 | 電 気 的 特 性 | 減衰量 | 周波数帯域 DC~18GHzにて 10±1.25dB |
| 5 | | 電圧定在波比 | 周波数帯域 DC~18GHzにて 1.3以下 |
| 6 | | 連続負荷 | 試験条件：周囲温度+65°C、試験電力：定格電力 試験時間：90分間印加30分間停止 このサイクルで、連続1000時間 |
| 7 | | | |
| 8 | 機 械 的 特 性 | 互換性 | 規格に準ずるコネクタと結合したとき |
| 9 | | 結合部接続強度 | 軸方向引張力 180N、 印加時間15秒間にて |
| 10 | | 耐衝撃性 | JIS C5402 6.2 ピーク加速度:490 m/s ² 作用時間:11ms |
| 11 | | 耐振性 | JIS C5402 6.1 振動数:10~2000Hz 試験時間:X,Y,Z方向 各2.5時間 片振幅又は加速度:1.5mm又は196m/s ² |
| 12 | | 温度サイクル | JIS C 5402 7.2 試験温度:-55~+85°C、サイクル数:5 |
| 13 | | 耐湿性 (温湿度サイクル) | JIS C5402 7.4 方法1 試験温度:-10~+65°C、試験湿度:80~96%RH |

GKQM-19-1

| | 変更履歴 | 日 付 |
|---|------|------------|
| 1 | 社名変更 | 2012.02.14 |
| 2 | | |
| 3 | | |

Looking for pricing, stock, or lifecycle information?

Click below to explore more details on WIN SOURCE:

 [View SA-PJ-10 on WIN SOURCE](#)

 [TYCLON Information](#)

Optimize Your Supply Chain with WIN SOURCE Solutions

-  Global Sourcing Solution
-  Obsolete Management
-  Cost Control Management
-  Shortage Management
-  Alternative Solution
-  Excess Inventory Management