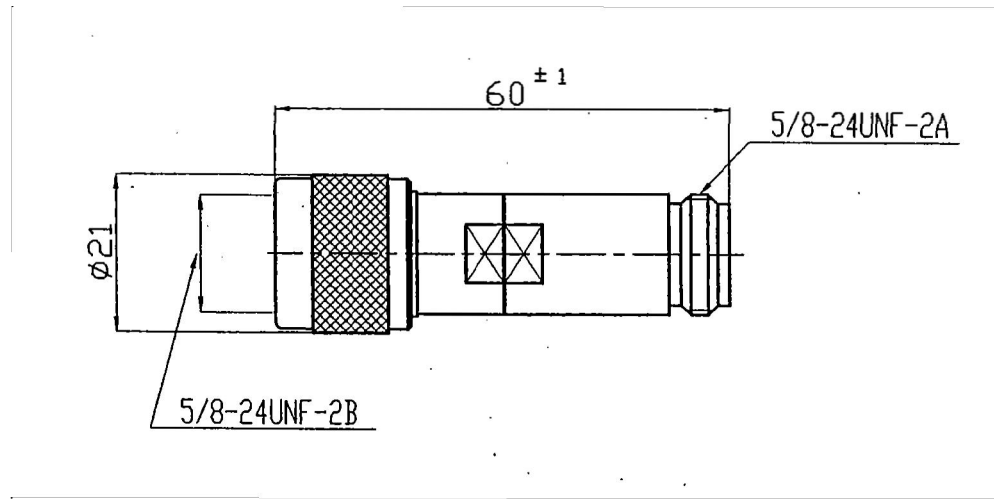




**THE DATASHEET OF
NA-PJ-20**



| 番号 | 変更・記事 | 日付 | 確認 |
|----|-------|------------|----|
| △ | 社名変更 | 2012.08.17 | 山本 |
| △ | | | |
| △ | | | |
| △ | | | |
| △ | | | |



| | | | | | | | | | | | |
|----|---------|--------|-----|-----|-----|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
| 7 | | | | | | 尺度 1/1 | 製 図 | 検 図 | 承 認 | 確 認 | 品 名 |
| 6 | | | | | | | 山 | 檜 | 山 | 中村 | NA-PJ-20 |
| 5 | 減衰素子 | 金属皮膜 | 1 | - | | | '12,08,17 | '12,08,17 | '12,08,17 | '12,08,17 | |
| 4 | 絶縁体 | テフロン | 1 | - | | | 本 | 澤 | 本 | 義 | |
| 3 | おすコンタクト | 黄銅 | 1 | AU | | 単位 mm | | | | | |
| 2 | めすコンタクト | ベリリウム銅 | 1 | AU | | | | | | | |
| 1 | 本体 | 黄銅 | 1 | NI | | 日付 '02,10,28 | 投影法 | | | | |
| 番号 | 部 品 名 | 材 質 | 数 量 | 処 理 | 備 考 | | | | | | 図 番 J-0592219 |

仕 様 書

品 名 NA-PJ-20

No. 0590925

図 番 J-0592219

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5411
 2 定格電力 2 W
 3 公称インピーダンス 50 Ω
 4 動作保証温度範囲 -20 ~+65°C

| | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|
| 確 認 | 検 印 | 作 成 |
| 山 15.3.10 本 | 山 15.3.10 本 | 檜 15.3.10 澤 |


| | 項 目 | 条 件 | 規 格 |
|----|-----------|------------------|--|
| 1 | 構造形状 | 構造及び形状寸法 | 異常のないこと |
| 2 | | 材 質 | |
| 3 | | 仕上げ及び表示 | |
| 4 | 電 気 的 特 性 | 減衰量 | 周波数帯域 DC~4GHzにて 20±1.2dB |
| 5 | | 電圧定在波比 | 周波数帯域 DC~4GHzにて 1.2以下 |
| 6 | | 連続負荷 | 試験条件 周囲温度：+65°C 試験電力：定格電力 試験時間：90分間印加30分間停止 このサイクルで、連続1000時間 |
| 7 | 機 械 的 特 性 | 互換性 | 規格に準ずるコネクタと結合したとき |
| 8 | | 結合部接続強度 | 軸方向引張力 300N |
| 9 | 耐 候 性 | 耐衝撃性 | JIS C5402 6.2 ピーク加速度：490 m/s ² 作用時間：11ms |
| 10 | | 耐振性 | JIS C5402 6.1 振動数：10~2000Hz 試験時間：X,Y,Z方向 各2.5時間 片振幅又は加速度：1.5mm又は196m/s ² |
| 11 | | 温度サイクル | JIS C 5402 7.2 試験温度：-55~+85°C、サイクル数：5 |
| 12 | | 耐湿性 (温湿度サイクル) | JIS C5402 7.2 方法1 試験温度：-10~+65°C 試験湿度：80~96%RH |

GKQM-19-1

| | 変更履歴 | 日 付 |
|---|-----------------|--------------|
| 1 | 社名変更 | 2012. 02. 13 |
| 2 | 定格電力 1W → 2W 変更 | 2015. 03. 10 |
| 3 | | |

Looking for pricing, stock, or lifecycle information?

Click below to explore more details on WIN SOURCE:

 [View NA-PJ-20 on WIN SOURCE](#)

 [TYCLON Information](#)

Optimize Your Supply Chain with WIN SOURCE Solutions

-  Global Sourcing Solution
-  Obsolete Management
-  Cost Control Management
-  Shortage Management
-  Alternative Solution
-  Excess Inventory Management