

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN SIND NICHT MAßSTÄBLICH

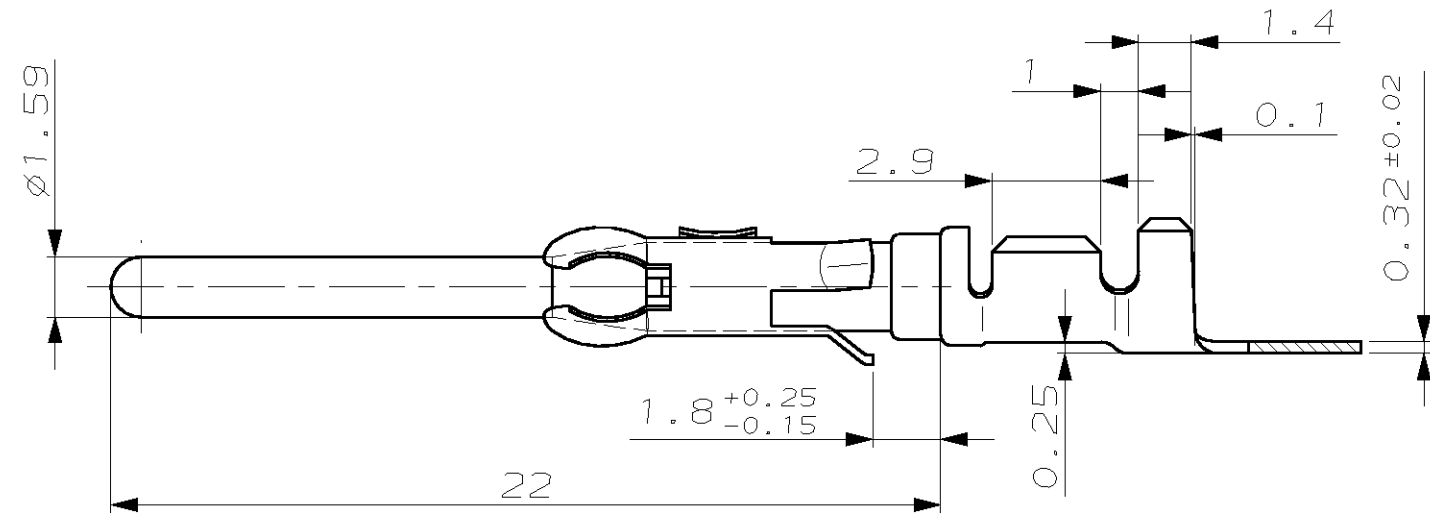
ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEM FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

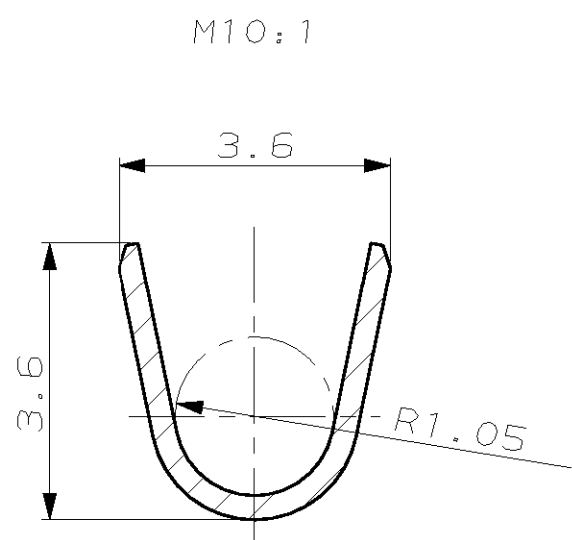
ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH © COPYRIGHT 19 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
D1	Zeichnung überarbeitet	05.09.95	Palme
D2	Zeichnung überarbeitet	25.04.00	Göppel

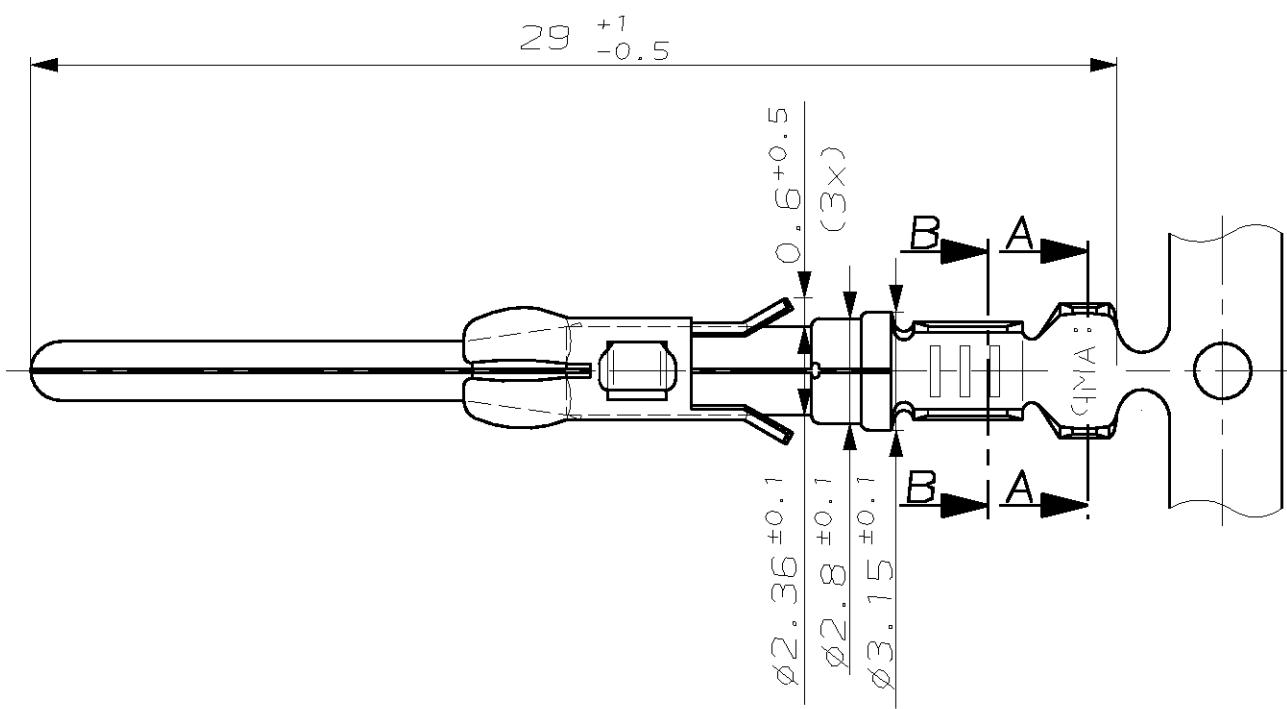
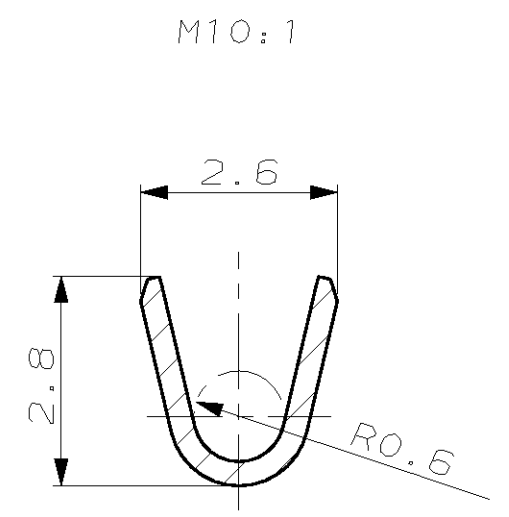
VERWENDET FÜR - NUMMER 927884



Schnitt A-A



Schnitt B-B



Bemerkungen

- 1. Vorverzinkt 2-4µm
- 2. Werkstoff der Feder besteht aus X 12 CrNi 188
- 3. Produktspezifikation 108-18125.
- 4. Verarbeitungsspezifikation 114-18056.


LOC AI DIST

WAR NR. - PASSEND ZU -

							ZEICHNUNG GÜLTIG AB			
							AMP DEUTSCHLAND GmbH D-63225 Langen			
							BENENNUNG		K	
							CI 2 Kontaktstift			
BESTELL-NR. FÜR EINZELAUSFÜHRUNG CRIMP VORGEFORMT	LEITUNGSTYP	ISOLATIONS DURCHMESSER	QUERSCHNITTS-BEREICH	BESTELL-NR. BANDWARE	REV	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± -	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 927884
								MASSTAB 5:1 (10:1)	BLATT 1 VON 1	REV. D2
				GEZ. J. Widder	12.11.84	GEPR. E. Herth	05.12.84			

Looking for pricing, stock, or lifecycle information?

Click below to explore more details on WIN SOURCE:

 [View 927884-2 on WIN SOURCE](#)

 [TE Connectivity](#) Information

Optimize Your Supply Chain with WIN SOURCE Solutions

-  Global Sourcing Solution
-  Obsolete Management
-  Cost Control Management
-  Shortage Management
-  Alternative Solution
-  Excess Inventory Management